

PE100-RC cevi za polaganje cevi bez pešćane ugradnje
i za renoviranje cevovoda

PE100-RC VIŠESLOJNA CEV


hakan
PLASTİK



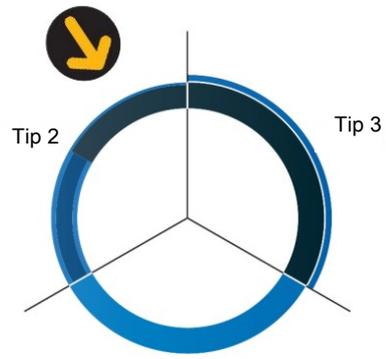
PE 100-RC TEHNIČKE INFORMACIJE

Klasifikacija cevi PE 100-RC CEV

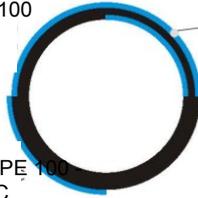
Postoji nekoliko kombinacija materijala za proizvodnju cevi, koja dopušta PE 100-RC materijal, a ova kombinacija premašuje minimalne zahteve primenljive za PE 100.

Tip 1 Cevi punog zida napravljene od PE 100-RC

Cevi punog zida od jednog zida napravljene od PE 100-RC kao što je definisano prema ISO 4065. Ove cevi se mogu napraviti potpuno u boji, plava za vodu ili narandžasta za gas, braon za kanalizaciju, ili crne cevi i boje na pruge prema aplikacijama koje su takođe napravljene od PE 100-RC materijala.



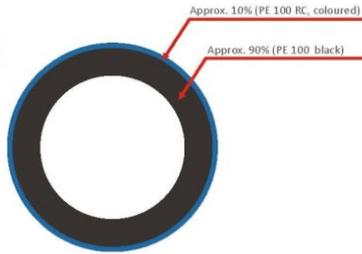
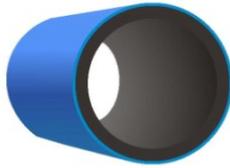
Dvoslojna PE cev PE 100 RC-PE 100



Troslojna cev PE 100 RC-PE 100 - PE 100 RC

Dvoslojna PE cev PE 100 PE 100 PE 100 RC

Tip 2 Cev sa dimenzionalno integrisanim zaštitnim slojem napravljenim od PE 100-RC



Dvoslojne cevi sa dimenzionalno integrisanim zaštitnim slojevima koje su sačinjene od PE 100 ili 100-PE RC i imaju unutrašnji koekstrudirani zaštitni sloj napravljen od PE 100-RC. Troslojne cevi sa dimenzionalno integrisanim zaštitnim slojevima sastoje se od PE 100 ili 100 PE -RC i imaju unutrašnji i spoljašnji koekstrudirani zaštitni sloj napravljen od PE 100-RC.

Ova proizvodnja zasnovana na dvoslojnoj i troslojnoj cevi je sa drugačijom spoljnim slojem boje plavoj za vodu ili narandžastoj za gas ili braon za kanalizaciju

Tip 3 Cevi sa dimenzijama prema ISO 4065 sa dimenzionalno dodatim spoljnim zaštitnim slojem napravljenim od PE 100-RC



Cevi sa dimenzijama peciziranim prema ISO 4065 sa spoljnim zaštitnim omotačem sastoje se od bazne cevi napravljene od PE 100-RC i zaštitnog omotača napravljenog od polipropilena. Vezivna snaga između zaštitnog omotača i bazne cevi mora biti takva da se snage sečenja koje se pojavljuju tokom polaganja cevi mogu pouzdano prenositi.

PE 100-RC program proizvodnje višeslojne cevi

PE 100-RC višeslojna vodena cev
PE 100-RC višeslojna cev za gas
Opcija PE 100-RC višeslojna kanalizaciona cev





PREDNOSTI HAKAN PE100-RC VIŠESLOJNIH CEVI

- Klasa materijala PE 100-RC i najnaprednija plastična prerada obezbuđuje najvišu pouzdanost proizvoda
- Otpornost na tačke opterećenja
- Otpornost na spoljne štete
- Optimalan izbor za polaganje cevi bez peščane ugradnje i naknadno popunjavanje
- Može se koristiti za polaganje cevi bez iskopa
- Kompatibilan sa klasičnom PE cevi



Tehničke
specifikacije

hakan
PLASTIK

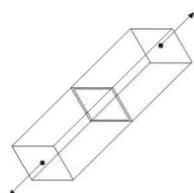
Karakteristike testova sprovedene da se potvrde svojstva PE100-RC višeslojnih cevi

Test zaseka



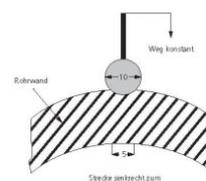
Test zaseka prema PN EN ISO 13479 je test pritiska sprovedenog na deonici cevi koja je zasečena na površini, a zatim potopljena u vodu na datoj temperaturi i stavljena pod hidrostatički pritisak. Test zaseka test omogućava da se odredi otpornost cevi na brzo širenje pukotina. Cev treba da izdrži hidrostatički pritisak dat za 5.000 sati

Puni test zaseka (FNCT) +ACT



FNCT Test se sprovodi na deonici cevi ili na prilagođenoj oblikovalnoj ploči kako bi se testirala njena otpornost na životne uslove. Uzorak je zasečen, a zatim rastegnut u Arcopal rastvoru na određenoj temperaturi. RC materijalni uzorak treba da izdrži ove uslove za 3.300 sati bez izlaganja oštećenju (prema ISO 1 6770)

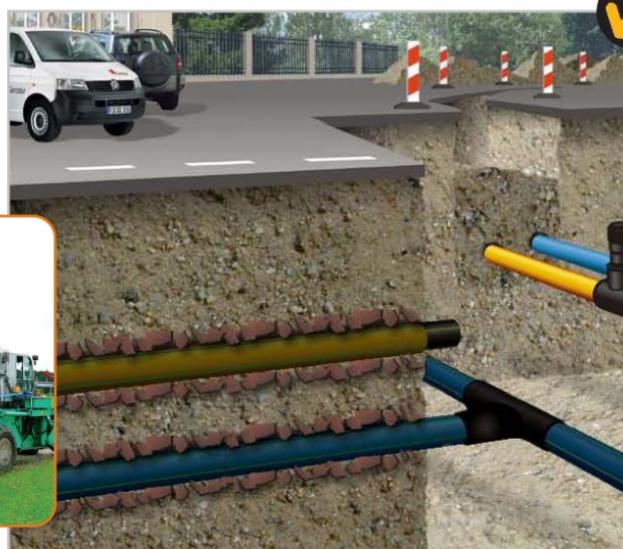
Test tačke opterećenja



Dr.Hessel test tačke opterećenja se koristi za određivanje otpora nekog materijala da uspori širenje pukotina. Uzorak deonice cevi se izlaže spoljnim tačkama pritiska u datom vremenskom roku i na određenoj temperaturi. Uzorak RC treba da izdrži ove uslove za 8,760 sati bez izlaganja oštećenju.

02

* Primena

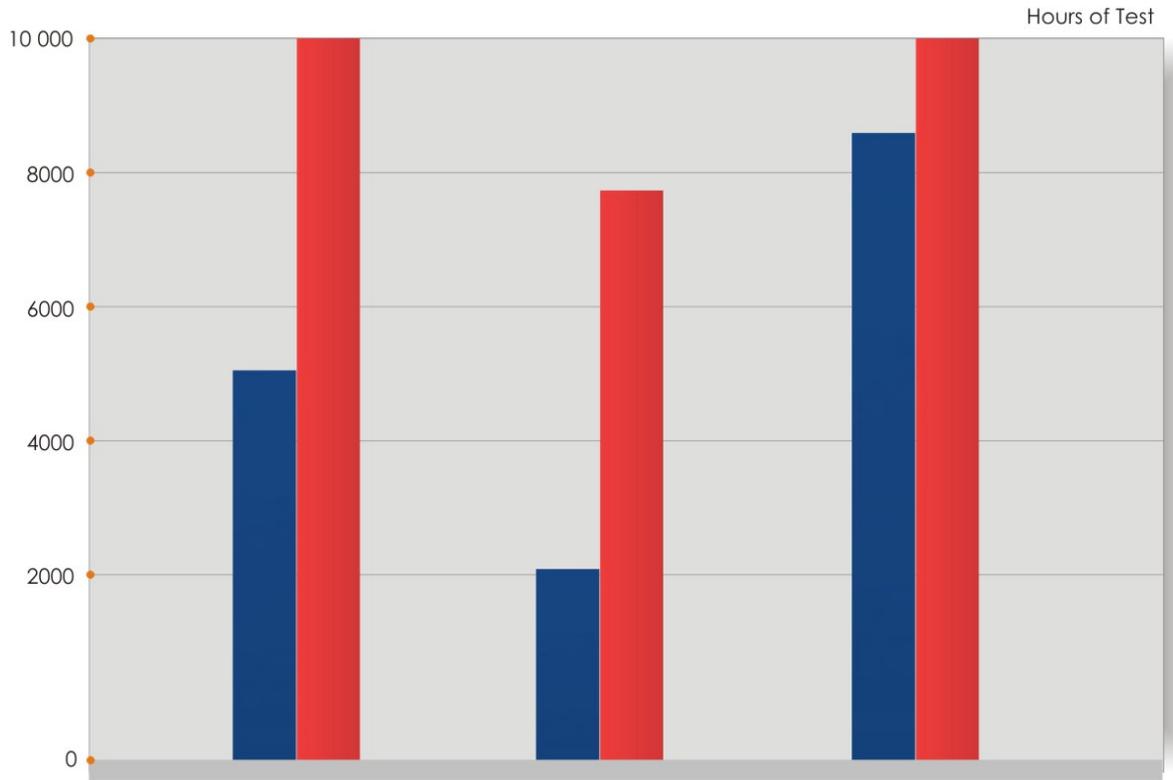




Tehničke
specifikacije



03



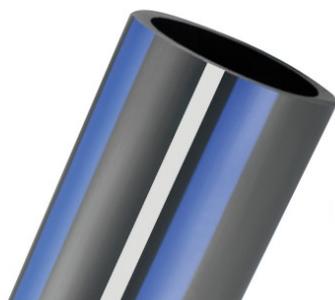
Test Type	Notch Test	FNCT / ACT	Point load test *
Standard	5000	3300	8760
Hakan PE100-RC Multifilayer	10 000	8760	10 000

* originalni test Hessel Ingenieurtechnik



Test tačke opterećenja: ispunjeni zahtevi testa, test prekinut nakon 10 000 sati.
 FNCT: ispunjeni zahtevi testa
 Test zaseka: ispunjeni zahtevi testa, test prekinut nakon 10 000 sati.





Hakan PE100-RC višeslojne cevi

OPSEG VELIČINE

No	Dia­me­ter	SDR 11 wall thickness	SDR 17 wall thickness
1.	25	2.3	-
2.	32	3.0	-
3.	40	3.7	-
4.	50	4.6	-
5.	63	5.8	3.8
6.	75	6.8	4.5
7.	90	8.2	5.4
8.	110	10.0	6.6
9.	125	11.4	7.4
10.	140	12.7	8.3
11.	160	14.6	9.5
12.	180	16.4	10.7
13.	200	18.2	11.9
14.	225	20.5	13.4
15.	250	22.7	14.8
16.	280	25.4	16.6
17.	315	28.6	18.7
18.	355	32.3	21.1
19.	400	36.4	23.7
20.	450	41.0	26.9
21.	500	45.5	29.7

Tehničke
specifikacije

04

Karakteristike

- Maksimum pouzdanosti i bezbednosti
- Dugovečan vek trajanja (100 godina) kada se dogodi spoljašnje oštećenje (<10% cele debljine zida)
- Optimalna zaštita protiv tačke opterećenja
- Idealna za polaganje bez iskopa i polaganje bez korišćenja peščanog ležaja
- Mogućnost korišćenja svih metoda PE zavarivanja i mehaničkih veza





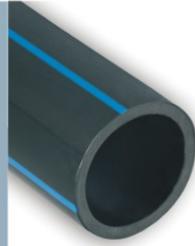
Tehničke
specifikacije

hakan
PLASTIK

05

Hakan PE100

Standardne cevi pod pritiskom izrađene od ekstrudiranog polietilena u PE100

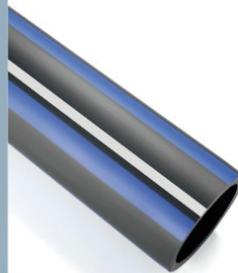


Prednosti

- Niska osetljivost na zasecanje
- Mala težina
- Mala prekrivenost korom
- Visoka fleksibilnost
- Bez korozije

Hakan PE100-RC

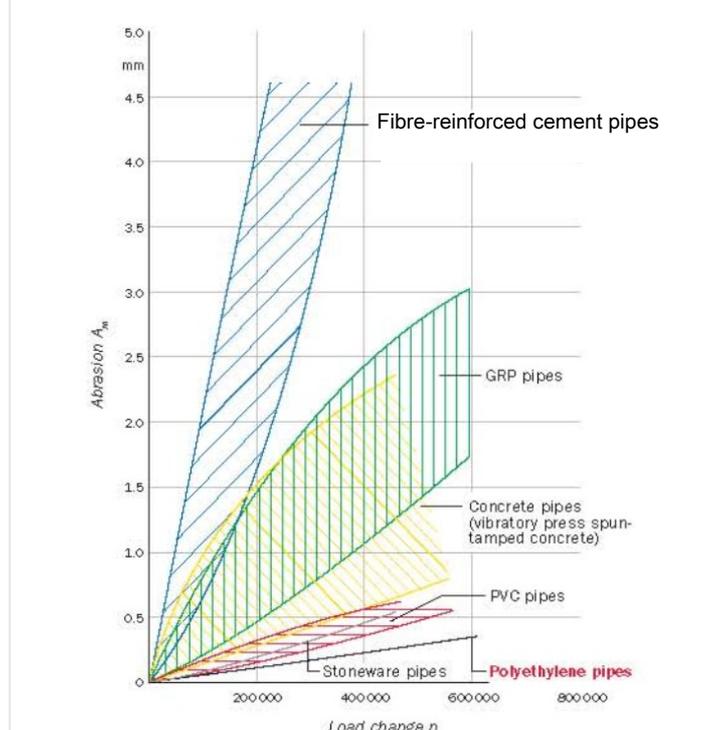
Cevi pod pritiskom napravljene od Pe100 RC sa visokom otpornošću da uspore širenje pukotina i koncentrovane tačke opterećenja.



Prednosti

- Superiorni otpor protiv stvaranja pukotina
- Visoka otpornost na tačke opterećenja
- Iskopana zemlja koristi se naknadno za popunjavanje na otvorenom iskopu instalacije
- Povećana otpornost da uspori rast pukotine

Abrazione figure, izmerene metodom Darmstadt, za cevi napravljene od različitog materijala



Hakan PE100-RC Multilayer Pipes

PE100-RC CEV

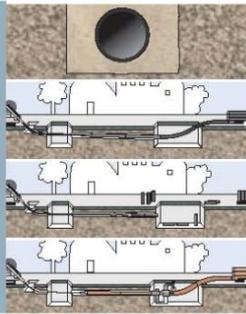
Metode polaganja cevi

0 metod iskop-olovka

- Sa peščanim ležištem
- Sa visokim razredima u odlomcima

0 metod iskop-olovka

- Izravnavanje (metoda klizajuće obloge)
- Kalupna obloga



Standardi i sertifikacije

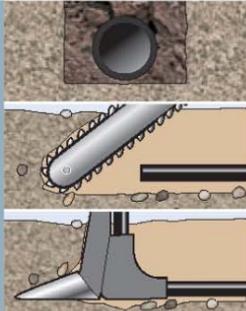
DIN 8074/8075
DIN EN 13244
DIN EN 12201



Tehničke
specifikacije

0 metod iskop-olovka
Bez peščanog ležišta
Obrada mlevenjem

- 0 metod iskop-olovka
- Metoda oranja



DIN 8074 /8075
DIN EN 13244
DIN EN 12201

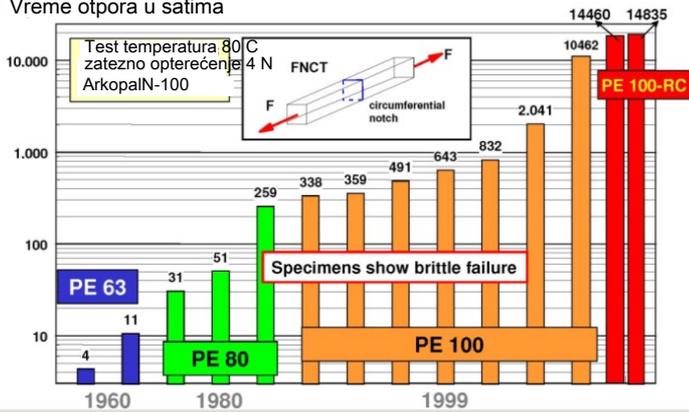
hakan
PLASTIK

06



Vremensko povećanje otpora

Vreme otpora u satima





Potrve kvaliteta



İkinci Organize Sanayi Bölgesi,
Yunsa Yolu No:11 Cerkezköy/Tekirdağ-TURKEY
Phone: +90 282 726 64 43 Pbx Fax: +90 282 726 99 33

hpsales@hakan.com.tr
www.hakan.com.tr

Hakan Plastik GmbH, GERMANY
Pipesystems Germany Friedrichstraße 15 70174 Stuttgart
Phone: +49 711 49039 760 Pbx Fax: +49 711 49039 600
e-mail: hakangermany@hakan.com.tr - b.adiguzel@hakan.com.tr
d.mathussek@hakan.com.tr

Hakan Plastik Iberia, SPAIN
Paseig Maritim Rafel de Casanova, No:1 43003 Tarragona (Barcelona) /Spain
Phone:+34 977 085 158
e-mail:hakan.iberia@hakan.com.tr

MAGIC PIPE HAKAN PLASTIC POLAND Sp.z o.o.
ul.Armi! Krajowej 2. 05-500 Piaseczno k. Warsaw POLAND
Phone: +48 22 716 79 07 Pbx Fax: +48 22 716 79 08
e-mail: hakan@hakan.pl

certified ISO 9001 by

